

NEO FULL INVERTER



Pompe à chaleur full inverter
Economique, compact, design épuré conçue et réalisée
pour offrir les meilleures performances possibles

*Full inverter heat pump. Economical, compact, sleek design
designed and produced to offer the best possible performance*

COP* ≥ 13

dB ≤ 35**

6 modèles de 7 à 25 kW

- Monophasé - *Single phase*
- Chaud/froid automatique - *Heat/cool automatic*
- Economique et performante - *Economical and efficient*



Compatible
traitement au sel



Fonctionnement
jusqu'à -5°C



R32
Gaz ozone friendly



Carrosserie
ABS



Option Wifi
sur demande

LES + PRODUITS

- Coefficient de performance supérieur à 13
COP up to 13
- Evaporateur traité bluefin (anti-moisissure)
Bluefin treatment on evaporator (antimicrobial)
- Compresseur haute performance Inverter
High performance inverter compressor
- Fluide frigorigène écologique R32
R32 ecologic and ozone friendly gas
- Carrosserie ABS
ABS cabinet
- Ecran de régulation électronique
Electronic display
- Conforme aux normes
Norms conformity



ACCESSOIRES INCLUS

- Notice - *Instruction manual*
- Kit de support anti-vibration - *Anti Vibrating plots set*
- Tuyau d'évacuation - *Water drain connexion*
- Raccord-union \varnothing 50 mm - *50 mm fast fitting*
- Couverture d'hivernage - *Winter cover*

GARANTIE SÉRÉNITÉ

- Pompe à chaleur garantie 2 ans
2 years warranty on heat pump
- Compresseur garanti 5 ans
5 years warranty on compressor
- Echangeur en titane garanti à vie contre la corrosion
Life rust warranty on titanium coil exchanger



* Coefficient déterminé selon les standards européens (hygro 70% / air 26°C / eau 26°C)

** Niveau sonore maximal à 10 mètres de distance



INFORMATIONS TECHNIQUES

	NEO-07	NEO-09	NEO-14	NEO-17	NEO-21	NEO-25
Volume d'eau conseillé (m3)	15-30	20-40	30-60	40-70	60-90	80-110
Air 26°C Eau 26°C						
Puissance (kW)	1.5-6.9	1.84-8.92	3.23-13.60	4.09-16.53	4.56-20.54	5.89-24.55
Consommation (kW)	0.12-1.22	0.14-1.58	0.25-2.45	0.31-3.06	0.35-3.52	0.45-4.40
COP	5.65-13.55	5.63-13.27	5.54-13.16	5.4-13.05	5.72-13.10	5.58-13.07
Air 15°C Eau 26°C						
Puissance (kW)	1.2-4.8	1.55-6.50	2.72-10.12	3.32-12.35	3.57-14.92	4.89-17.60
Consommation (kW)	0.17-1.06	0.22-1.46	0.40-2.29	0.50-2.83	0.53-3.27	0.71-3.98
COP	4.50-7.21	4.45-7.12	4.41-6.84	4.37-6.70	4.59-6.77	4.42-6.88
Alimentation	230 V / 50 Hz					
Puissance absorbée max (kW)	1,44	1,8	2,94	3,67	4,22	5,12
Marque du compresseur	Toshiba					
Type de compresseur	Rotary					
Raccordement eau (mm)	50	50	50	50	50	50
Débit d'eau conseillé (m3/h)	2~4	3~5	5~7	6~8	7~9	8~11
Gaz réfrigérant	R32	R32	R32	R32	R32	R32
Niveau sonore à 1 m (dB)	34,3 - 42,1	35,1 - 43,2	36,2 - 44,3	37,1 - 45,4	38,3- 48,7	41,7 - 50,9
Poids net/brut (kg)	30/36	35/41	40/46	45/52	52/60	60/68
Dimension nette (mm)	710x333x515		862x365x660		990x395x660	
Dimension packaging (mm)	810x360x645		950x385x785		1075x410x785	

